

## Абразивоструйные (пескоструйные, дробеструйные) установки типа DBS-RC с дистанционным управлением



Абразивоструйные установки напорного типа DBS используются для очистки металлических и бетонных конструкций от ржавчины, старой краски, и других наслоений и подготовки поверхности перед нанесением антикоррозионных покрытий.

DBS-100 RC

Модификации:

- DBS-100 RC
- DBS-200 RC

### **Абразивоструйные установки напорного типа DBS**

используются для очистки металлических и бетонных конструкций от ржавчины, старой краски, и других наслоений и подготовки поверхности перед нанесением антикоррозионных покрытий.

Принцип ее работы заключается в воздействии на очищаемую поверхность потоком абразива, обладающим зарядом кинетической

энергией. Поэтому производительность очистки в значительной мере зависят от параметров сжатого воздуха. Для работы абразивоструйной установки рекомендуется использовать сжатый воздух, очищенный от влаги и масла до 2-го класса, давлением 5-8 кгс/см<sup>2</sup> и расходом 4-16 м<sup>3</sup>/мин в зависимости от диаметра абразивоструйного сопла, длины абразивоструйных рукавов.

Все абразивоструйные установки DBS комплектуются эффективным воздушным фильтром-влагомаслоотделителем САФ-3 для предотвращения попадания в бак конденсата и масел от компрессора. Особенно это актуально при использовании старых компрессоров, работе при низких температурах или на большом расстоянии от компрессора.

Фильтр САФ-3 удаляет до 98% конденсата и масел из сжатого воздуха.

В качестве абразивного материала могут быть использованы сухой речной песок, электрокорунд, металлическая или чугунная дробь. Размер используемого абразива рекомендуется 0,1-2,0 мм. Для разного типа абразива установка может быть укомплектована разными затворами:

- Затвором шибберного типа для работы с «легкими» абразивными материалами, такими как: купрошлак, песок, шлиф порошки и т.п.
- Затвором Томсона для работы с тяжелыми абразивными материалами, такими как стальная дробь, чугунная дробь, стальная сечка и т.д.

Не допускается использование установки во взрывоопасной среде.

**Для работы абразивоструйной установки напорного типа допускаются лица:**

- не моложе 18 лет;
- признанными годными к их производству медицинской комиссией;

- имеющие производственный стаж на указанных работах не менее одного года и тарифный разряд не ниже 3-его уровня;
- прошедшие обучение и проверку знаний правил, норм и инструкций по охране труда, в том числе и настоящей инструкции;
- имеющие удостоверение на право производства этих работ;
- получившие инструктаж на рабочем месте по безопасности при выполнении работ.

**В базовую комплектацию абразивоструйной установки DSB-100/200-RC с дистанционным управлением:**

1. Бак 100/200 литров с затвором шибберного типа (FSV);
2. Сито;
3. Крышка;
4. Воздушный фильтр - влагомаслоотделитель САФ-3.(рис.1);
5. Блок дистанционного управления (ДУ): вентиль ДУ, пульт ДУ, 40м. сдвоенного рукава ДУ, набор фитингов (рис.2)
6. [Руководство по эксплуатации](#)



Дополнительно поставляемые комплектующие для абразивоструйных установок:

1. Рукав абразивоструйный ExtraBlast- 25/32;
2. Сцепление быстросъемное CQP-1/CQP-2;
3. Соплодержатель NHP-1/NHP-2;
4. Сопла.

## Технические характеристики:

	<b>DBS - 100-RC</b>	<b>DBS - 200-RC</b>
Макс. рабочее давление, бар	10	10
Емкость бака, литров	100	200
Рабочая температура, °С	-10 / 50	-10 / 50
Диаметр бака, мм	508	609
Высота бака, мм	1226	1480
Вес, кг	125	155

Качество абразивоструйных работ оценивается ГОСТ - 9.402-2004 или ISO 8501-01

## Таблица производительности абразивоструйных установок:

Диаметр сопла, мм		<b>6,0</b>	<b>8</b>	<b>9,5</b>	<b>11</b>	<b>12,5</b>
Расход воздуха в м3/мин при давлении 8 бар		4,2	6,6	9	11,6	16,1
	SA 2	10	15	21	28	37
Средняя производительность в м2/ч	SA 2.5	5	9	14	21	28
	SA 3	4	6	9	13	17
	SA 2	40	35	32	29	28
Средний расход абразива в кг/м2	SA 2.5	58	51	46	42	40
	SA 3	78	68	62	56	54

## Расчет требуемого количества сжатого воздуха:

Диаметр сопла, мм	Потребляемый объем воздуха (м3/мин.)	Плюс шлем	Плюс 50% резерв	Минимально требуемый объем воздуха (м3/мин.)
6,0	2,3	0,5	1,4	4,2
8	3,9	0,5	2,2	6,6
9,5	5,5	0,5	3	9
11	7,2	0,5	3,9	11,6
12,5	9,6	0,5	5	16,1