

Дробеструйная камера: абразивная очистка металлических поверхностей

Обработка изделий осуществляется посредством абразивоструйного аппарата. Абразив (стальная дробь, песок, купершлак и пр.), подаваемый сжатым воздухом, осуществляет бомбардировку поверхности изделий, эффективно удаляя ржавчину, окалину, старую краску и прочие загрязнения с поверхности изделий. В зависимости от размеров изделий дробеструйная камера может комплектоваться разным количеством аппаратов (дробеструйных постов).

Работа абразивоструйного аппарата, скребковых полов и очистка фильтров аспирационной установки осуществляется с помощью сжатого воздуха. А поскольку абразив во время обработки подается непосредственно воздухом, то требования к его качеству (по содержанию пыли, масла и влаги) довольно высоки. Расход воздуха зависит от количества постов дробеструйной обработки.

*При подборе компрессорного оборудования Заказчиком самостоятельно, необходимо учитывать, что сжатый воздух должен удовлетворять следующим параметрам (по ISO 8573-1): - Класс воздуха по содержанию частиц пыли - 2; - Класс воздуха по содержанию паров влаги - 4; - Класс воздуха по содержанию паров масла - 3;