

Пескоструйные агрегаты: виды и особенности. Что необходимо учесть перед покупкой пескоструя?

Наш специалист по пескоструйному оборудованию провел для всех сотрудников компании семинар и рассказал о своей номенклатуре, чтобы каждый менеджер нашей организации смог проконсультировать заказчика по абразивоструйному оборудованию и подсказать, как купить пескоструйное оборудование правильно.

15 Июня 2019

Пескоструйные агрегаты: виды и особенности. Что необходимо учесть перед покупкой пескоструя?

Для многих компаний перед покупкой пескоструйного оборудования встает вполне логичный вопрос: какой вид пескоструя выбрать, особенно, если предстоит обработка различных по размеру и виду конструкций. Агрегаты для обработки и шлифовки выпускаются следующих разновидностей:

1. **Вакуумные агрегаты.** В подобных устройствах абразивный материал под высоким давлением направляется на очищаемую поверхность, а затем при помощи вакуума всасывается обратно в агрегат, и операция по обработке запускается повторно.
2. **Область применения:** обработка фасадов небольших площадей, шлифовальные работы вблизи установок, обработка малых партий деталей.
3. **Пескоструйные аппараты, работающие по принципу всасывания абразива (инжекторные агрегаты).** В данном виде воздушный поток и абразивная смесь поступает по разным рукавам.
Область использования: обработка мелких и средних партий деталей, шлифовка тонких материалов, удаление остатков лакокрасочных материалов, грунтовки, матирование стекла и зеркал.

Первые два вида пескоструйных агрегатов используют в большей степени для выполнения определенных (специфических) работ по обработке и шлифовке оснований.

4. **Пескоструйные агрегаты пневматического типа.** Данное оборудование от первых двух установок отличается большой мощностью, и, соответственно большей производительностью.

Область применения пневматических пескоструев: обработка больших площадей фасадов, очистка крупных металлоконструкций и труб, обработка крупных партий деталей на постоянной основе в больших ремонтных мастерских, нефтехимических предприятиях, металлургических заводах и т.д.

Принцип работы пневматических пескоструйных агрегатов

В данной статье мы рассмотрим принцип работы пневматических пескоструйных агрегатов.

Пневматические устройства изготавливаются в двух типоразмерах:

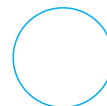
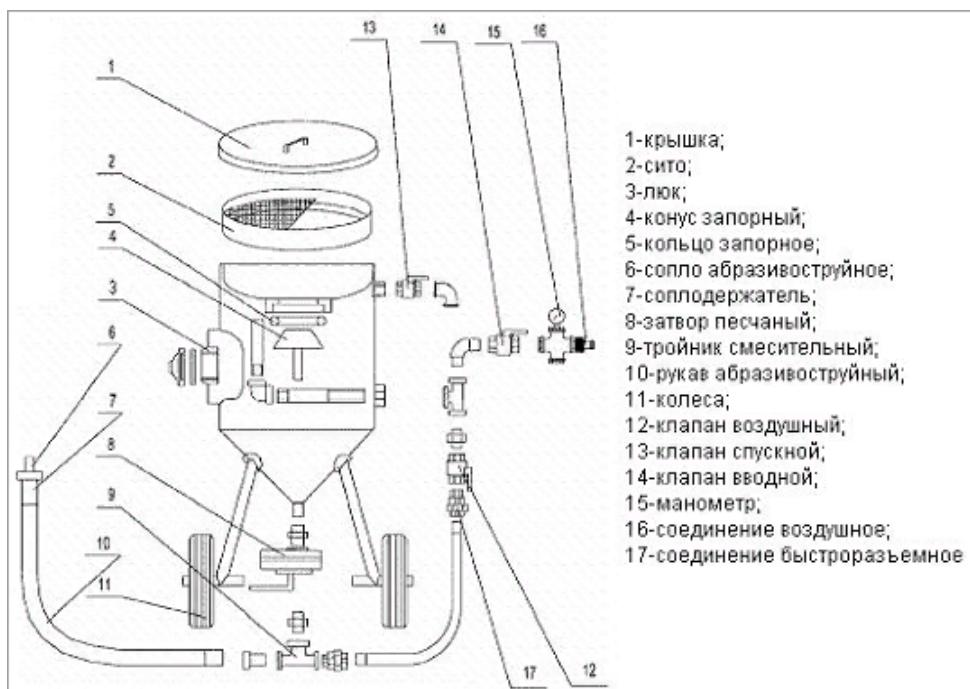
1. Первый вариант производит обработку поверхностей **по гравитационному принципу**, когда над и под материалом создается одинаковое давление. Абразивный материал через специальное дозировочное устройство направляется в воздушный поток, а уже затем - на очищаемую поверхность.
2. Во втором типе агрегатов абразивный материал **поступает через трубопровод и сопло в струйный рукав.**

В большинстве случаев для выполнения больших объемов работ или обработки больших площадей задействуют пескоструйные агрегаты, работающие по гравитационному принципу.

Специалисты рекомендуют выбор пневматического пескоструйного оборудования осуществлять с учетом следующих факторов:

- **Компрессорная установка должна иметь колеса для более легкого перемещения между объектами.** Желательно, чтобы конструкция компрессора имела облегченный вариант.
- **Система соединительных трубопроводов должна иметь несложное строение.** Также очень желательно, чтобы в данной конструкции было как можно меньше изгибов и фитингов. Проходной диаметр трубы должен иметь оптимальное значение – min 32 мм. Это позволит достичь максимальной мощности и производительности.
- **Конструкция пескоструйного агрегата и компрессора должна соответствовать принятым международным правилам безопасности,** которые предъявляются к оборудованию, работающему под давлением.
- **Пескоструйный агрегат должен работать со всеми видами абразивного материала** (фракциями песка).
- **Агрегат должен иметь специальную обрезиненную заслонку,** срабатывающей в автоматическом режиме.
- **В конструкции пескоструя должно быть специальное устройство для автоматического дозирования абразива** в нужном объеме для выполнения операции по очистке.

- **Аппарат должен содержать люк для осмотра происходящих операций.** Также через такое отверстие можно удалять инородные предметы, попавшие в резервуар (при условии соблюдения правил безопасности).
- **Питающий контейнер.** Предпочтительно, чтобы данное устройство было расположено над люком напорного резервуара. Емкость питающего контейнера – 50-60% от объема напорного резервуара. Его используют для наполнения резервуара во время протекания технологического процесса в пескоструе, чтобы не прерывать данный процесс.
- **Перед покупкой обязательно нужно ознакомиться с характеристиками пескоструя,** в том числе – с параметрами резервуара. Оптимально, чтобы запаса абразива в нем было достаточно, чтобы обеспечить бесперебойную работу от получаса до 40 минут. Расход кварцевого песка напрямую зависит от размера сопла и давления, под которым направляется воздушно-абразивная смесь на очищаемый объект.
- **В агрегате должны быть специальные краны,** через которые поступает и выходит воздушный поток.
- Выбирая пескоструйный агрегат, обязательно **обратите внимание, какой угол наклона он имеет.** Чтобы материал поступал свободно и без задержки, рекомендуемый угол наклона должен варьироваться в пределах 35°. Дно аппарата должно быть конической формы.
- **При осуществлении операции по многократному использованию абразивного материала,** на загрузочную воронку сверху агрегата рекомендуется установить сито. Тогда риск попадания крупных или мелких частиц абразива будет сведен к минимуму, а в аппарат будет поступать песок нужной фракции.
- В случае если агрегат будет установлен на улице, **специалисты рекомендуют использовать для резервуара специальную защитную крышку,** которая предотвратит попадание влаги внутрь технологического процесса.
- Если предстоит обработка больших партий, крупных конструкций или больших площадей, **целесообразнее приобретать компрессорную установку с двумя резервуарами,** находящимися друг над другом. Кварцевый песок поступает из нижнего резервуара.



Оборудование для пескоструйной очистки:

Наша компания поставляет широкий номенклатурный ряд пескоструйного оборудования для пескоструйной очистки поверхностей, среди которых есть:

Наша компания является официальным представителем завода производителя пескоструйного оборудования, поставка оборудования осуществляется по цене производителя.

Если Вас заинтересовало пескоструйное оборудование или вы не нашли интересующий Вас товар, позвоните нам по телефону ☎ +7 (495) 790-95-28, наши специалисты с удовольствием ответят на все Ваши вопросы.

Товары



Обитаемая пескоструйная камера



Беспылевая пескоструйная установка напорного типа BLASTVAC-3000

304 322 руб./шт



Абразивоструйная напорная установка DSG 1000 двухпостовая

1 112 949 руб./шт

Наши контакты

8 800 555 95 28

to+329015@novatecs.ru

125493, г. Москва, ул. Флотская, дом 5к2

